

Zertifikat der Konformität
der
WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE
0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.02

Gemäß der Verordnung (EU) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 09. März 2011 (Bauproduktenverordnung – CPR) gilt dieses Zertifikat für folgende Bauprodukte:

Bauprodukt: Tragende Stahlbauteile nach DIN EN 1090-2 und DIN EN 1090-4 sh. Anlage zum Zertifikat

Verwendungszweck: Für tragende Zwecke in allen Arten von Bauwerken

CE-Kennzeichnungsmethode: ZA 3.2, ZA 3.4 nach EN 1090-1:2012, Anhang ZA

Herstellungsumfang: Schneiden, Lochen, Formgeben, Schweißen und Korrosionsschutz

Hersteller: **ArcelorMittal Stahlhandel GmbH**
(Hersteller oder Bevollmächtigter) **Gereondriesch 2-4**
D - 50670 Köln

Herstellerwerk(e): sh. Anlage zum Zertifikat
(Produktionsstätte des Herstellers)

Bestätigung: Dieses Zertifikat bescheinigt, dass alle Vorschriften über die Bewertung und Überprüfung der Leistungsbeständigkeit beschrieben im Anhang ZA der harmonisierten Norm

EN 1090-1:2012

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und die werkseigene Produktionskontrolle alle hierin vorgeschriebenen Anforderungen erfüllt.

Gültigkeitsbeginn: **20.06.2013**
(Datum der Erstaussstellung)

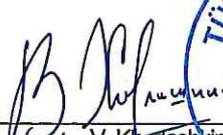
Gültigkeitsende: **19.06.2026**
(Überwachungsdatum)

Gültigkeitsdauer: Dieses Zertifikat bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellungsbedingungen im Herstellwerk nicht wesentlich geändert werden

Bemerkungen: siehe Rückseite sowie zugehörige Bescheinigungen Schneiden und Schweißzertifikat

Ort / Datum Erfurt / 08.11.2023




V. Kharlashkin
Zertifizierungsstelle für Bauprodukte
(Name, Unterschrift)



Anlage zum Zertifikat der Konformität
Nr.: 0090-CPR-1090-1.0009.TÜVTH.2020.02 vom 08.11.2023

Herstellerwerke:
(Produktionsstätte des
Herstellers)

ArcelorMittal Stahlhandel GmbH

1. Niederlassung Stahlbautechnik

An der Halde 20, D-07318 Saalfeld

Prozesse:

Schneiden-Lochen-Formgeben, EXC 4;
Schweißen, EXC 3

Bescheinigung:

BSLF-1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_01
1090-2.0030.TÜVTH.2015.04

Schweißzertifikat:

2. Niederlassung Schneidbetrieb

Gorndorfer Anger 29, D-07318 Saalfeld

Prozesse:

Schneiden, EXC 4;

Bescheinigung:

BS-1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_02

Schweißzertifikat:

.J.

3. Niederlassung Neckarsulm

Rötzelstraße 23, D-74172 Neckarsulm

Prozesse:

Schneiden, EXC 4;

Bescheinigung:

BS-1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_03

Schweißzertifikat:

.J.

4. Niederlassung Bad Oldesloe

Rögen 15, D-23843 Bad Oldesloe

Prozesse:

Schneiden, EXC 4;

Bescheinigung:

BS-1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_04

Schweißzertifikat:

.J.

5. Niederlassung Olpe

In der Trift 45-51, D-57462 Olpe

Prozesse:

Schneiden-Lochen, EXC 4;

Schweißen, EXC 2

Bescheinigung:

BSL-1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_05

Schweißzertifikat:

1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_05

6. Niederlassung Essen

Hafenstraße 301-305, D-45356 Essen

Prozesse:

Schneiden-Lochen, EXC 4;

Bescheinigung:

BSL-1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_06

Schweißzertifikat:

.J.

7. Niederlassung Halle (Westf.)

Betrieb: Gutenbergstraße 11, D-33790 Halle

Betrieb: Ostheide 1, D-48361 Beelen

Prozesse:

Schneiden-Lochen, EXC 4;

Bescheinigung:

BSL-1090-2.0009.TÜVTH.2020.02_07

Schweißzertifikat:

.J.

